

HARTMETALLBESTÜCKTE  
KREISSÄGEBLÄTTER  
CARBIDE TIPPED SAW BLADES

**dress**®



QUALITÄT UND ZUVERLÄSSIGKEIT SEIT 1969  
QUALITY AND RELIABILITY SINCE 1969

[www.dress-tools.de](http://www.dress-tools.de)

# HARTMETALLBESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER CARBIDE TIPPED SAW BLADES

Für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium, Kunststoffen und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch sehr gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z.B. Acrylharz, Pertinax, etc.

Einsatz auf Maschinen wie z. B. Elumatec, Emmegi, Haffner, Rotox etc.

Ausführungen für die Stahlbearbeitung auch erhältlich.

For final trimming cuts, mitre cuts and length-cuts of profiles and solid materials made of aluminium and other non-ferrous metals. Also very suitable for cutting of plastics acrylic resin, pertinax, etc.

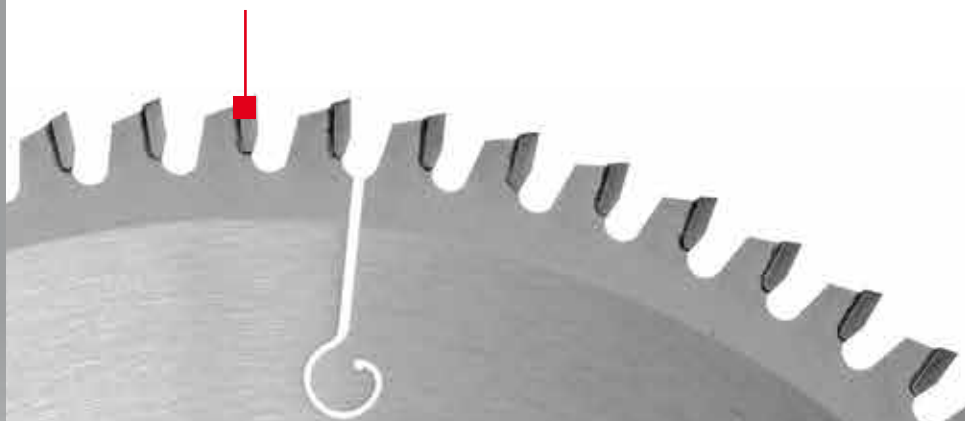
Usable on all machines e.g. Elumatec, Emmegi, Haffner, Rotox etc.

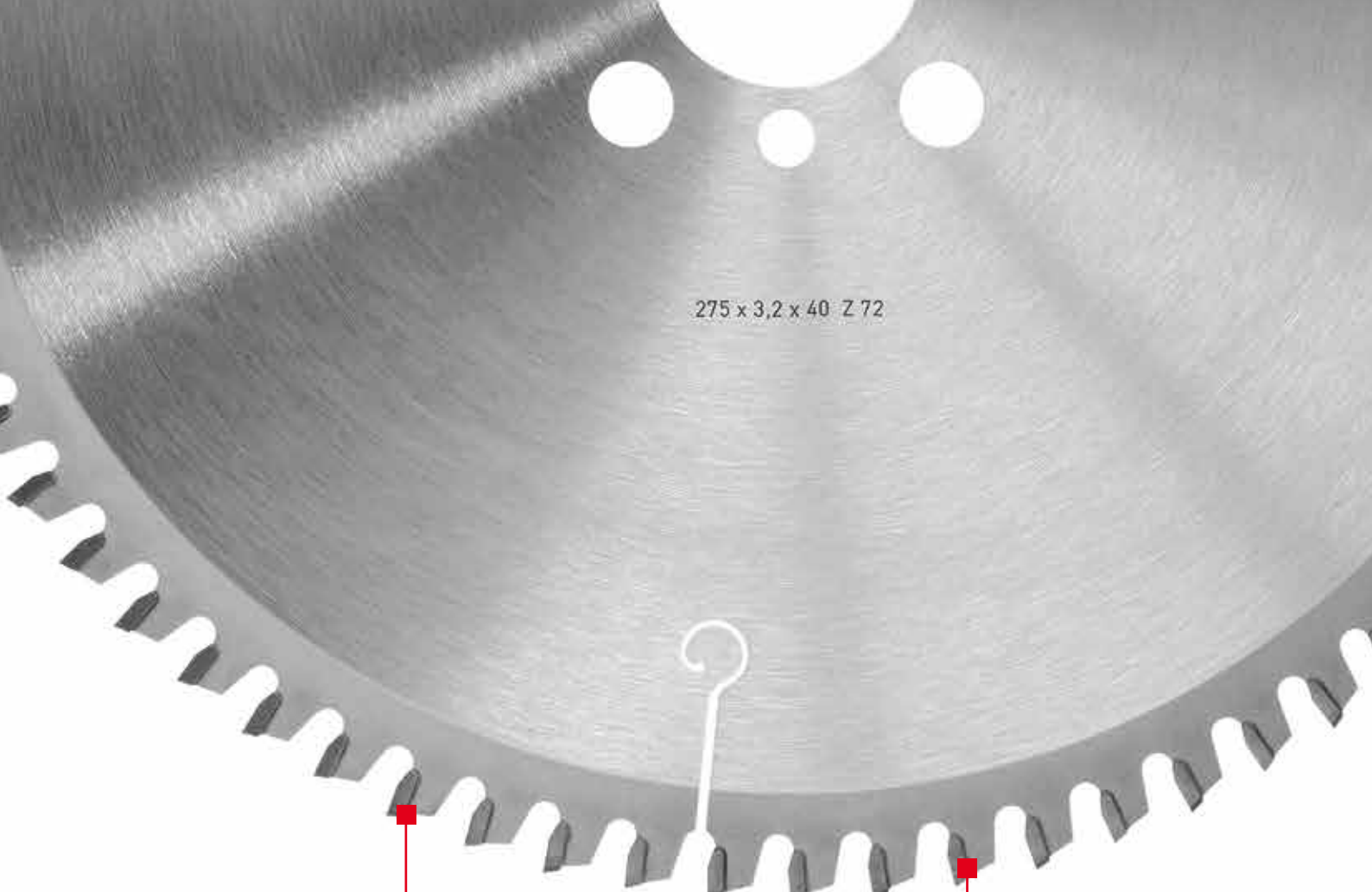
Also available for steel processing.



*Trapez-Flachzahn, Spanwinkel positiv oder negativ  
trapezoidal flat teeth, rake angle positive or negative*

 TOP QUALITY  
MADE IN GERMANY





275 x 3,2 x 40 Z 72



*für Profile und Vollmaterial aus  
Aluminium, Kunststoff und NE-Metalle  
for profiles and solid materials made  
of aluminium, plastics and other  
non-ferrous metals*

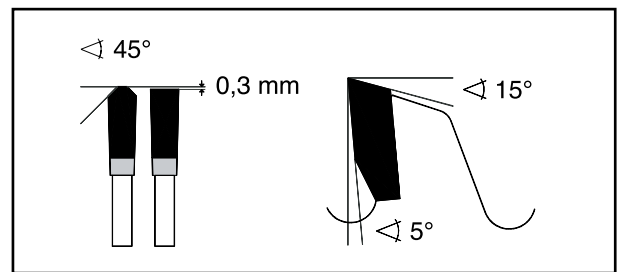


*auch als Ausführung für  
Dry-Cutter-Maschinen erhältlich  
also available for dry-cutter-machines*





**Trapez-Flachzahn/Spanwinkel positiv**  
**Trapezoidal flat teeth/Rake angle positive**



Vorwiegend für Maschinen mit automatischem Vorschub und fester Werkstückspannung. Optimale Kühlung und Schmierung ist zu empfehlen.

Mainly for machines with automatic feed and fixed workpiece clamping. Optimum cooling and lubrication are recommendable.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.
250 x 3,2 x 30	60	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325030
3,2 x 32	80	Uni *		325032
3,2 x 30	80	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325031
275 x 3,2 x 40	72	2/8/55+4/12/64	Eisele, Graule	327540
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330030
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele	330033
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330031
3,2 x 32	96	Uni *		330034
330 x 3,2 x 30	96		elumatec	333030
350 x 3,2 x 30	84	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia	335039
3,3 x 32	84	Uni *		335041
3,4 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia	335033
400 x 4,0 x 30	72	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340030
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340031
3,8 x 32	96	Uni *		340042
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342031
430 x 4,0 x 30	96		Rapid	343030
450 x 4,0 x 30	96	Uni *		345030
3,8 x 32	96	Uni *	Eisele	345032
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345031
500 x 4,2 x 30	72	Uni *		350030
4,2 x 30	120	Uni *	Haffner, Rapid	350031
4,2 x 32	120	Uni *	Eisele	350034
550 x 4,4 x 32	96	Uni *		355032
4,4 x 30	110	Uni *	elumatec, Rapid	355030
4,4 x 32	128	Uni *	Eisele	355033
600 x 4,6 x 30	140		Grau, Stegmaier	360030

\* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

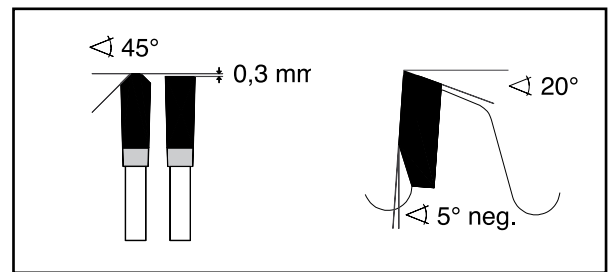
\* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

Wir bitten Sie, HM-bestückte Kreissägeblätter für Emmegi-Maschinen gesondert anzufragen.

We kindly ask you to send us a separate request for Carbide tipped saw blades which are used on Emmegi machines.



**Trapez-Flachzahn/Spanwinkel negativ**  
**Trapezoidal flat teeth/Rake angle negative**



Verwendung bei Gehrungskappsägen und Tischkreissägen mit Handvorschub und ohne feste Werkstückspannung.

For use in mitre cross-cut saws and circular saw benches without fixed workpiece clamping and with manual feed.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita, Ulmia	325033
3,2 x 32	60	Uni *	elumatec, Fezer, Kaltenbach	325034
3,2 x 30	80	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita	325035
3,2 x 32	80	Uni *	elumatec, Trennjäger, Ulmia	325036
3,2 x 32	96	Uni *		325037
275 x 3,2 x 40	88	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule	327542
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330035
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele, Berg+Schmid	330036
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid	330037
3,2 x 32	96	Uni *		330038
330 x 3,2 x 30	96	Uni *	elumatec, Haffner, Striffler, Wegoma	333031
3,2 x 32	96	Uni *	elumatec	333033
350 x 3,3 x 32	84	Uni *	Eisele	335035
3,3 x 30	96	Uni *		335050
3,3 x 32	96	Uni *		335036
3,3 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	335037
3,4 x 32	108	Uni *	Eisele	335038
3,4 x 40	108	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule, Ulmia	335043
380 x 3,8 x 32	110	Uni *	elumatec	338032
400 x 3,8 x 32	96	Uni *		340051
3,8 x 32	100	Uni *		340052
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340032
4,0 x 30	108	Uni *		340033
4,0 x 30	120	Uni *		340043
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342032
4,0 x 30	108	Uni *	Wegoma	342033
450 x 3,8 x 32	108	Uni *		345035
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345036
500 x 4,2 x 30	120	Uni *	Haffner	350033
4,2 x 80	100	6/6,5/100		350080
550 x 4,4 x 32	128	Uni *		355034
600 x 4,6 x 30	140	Uni *		360031

\* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

\* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

Wir bitten Sie, HM-bestückte Kreissägeblätter für Emmegi-Maschinen gesondert anzufordern.

We kindly ask you to send us a separate request for Carbide tipped saw blades which are used on Emmegi machines.



**Glasleistensägeblätter/hartmetallbestückt**  
**Glazing bead saw blades/carbide tipped**

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.
175 x 2,1 x 20	68	WZ pos.	Haffner	317520
95 x 2,1 x 20	20	links/left 45°	Haffner	309520
95 x 2,1 x 20	20	rechts/right 45°	Haffner	309521
250 x 2,2 x 20	120	WZ neg.	Haffner	325020
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	elumatec	320032
98 x 3,0 x 32	36	links/left 45°	elumatec	309832
98 x 3,0 x 32	36	rechts/right 45°	elumatec	309833
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	Wegoma	320032
103 x 2,1 x 32	24	links/left 45°	Wegoma	310332
103 x 2,1 x 32	24	rechts/right 45°	Wegoma	310333
200 x 2,2 x 30	100	TF neg.	Rotox	320031
92 x 3,0 x 30	24	links/left 45°	Rotox	309230
92 x 3,0 x 30	24	rechts/right 45°	Rotox	309231
200 x 2,1 x 20	100	TF neg.		320020
200 x 2,1 x 20	60	WZ pos.		320021
150 x 3,0/2,0 x 30	36	links/left		315032
150 x 3,0/2,0 x 30	36	rechts/right		315033
150 x 4,0/3,0 x 30	32	rechts/right 45°	Rotox	315040
150 x 4,0/3,0 x 30	32	links/left 45°	Rotox	315041

WZ = Wechselzahn / alternate tooth  
 TF = Trapez-Flachzahn / trapezoidal flat teeth

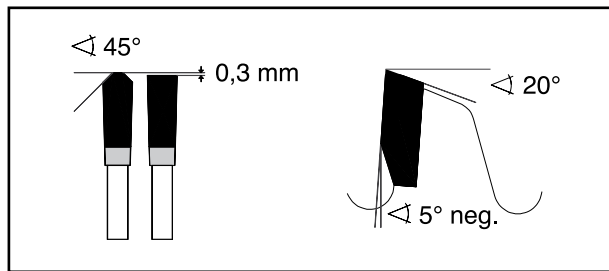


**Glasleistensägeblätter/HSS**  
**Glazing bead saw blades/HSS**

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.
200 x 2,0 x 32	180	A	Wegoma	720032
103 x 2,0 x 32	60	rechts/right 45°	Wegoma	710332
103 x 2,0 x 32	60	links/left 45°	Wegoma	710333



**Universal-Kreissägeblätter/  
 Trapez-Flachzahn negativ**  
**Multi purpose saw blades/  
 Trapezoidal flat teeth negative**



Einsatz auf Handmaschinen zum Schneiden von  
 NE-Metallen, Kunststoffen und Mixmaterialien

Use on portable saws for cutting of non-ferrous metals,  
 plastic materials and composition materials

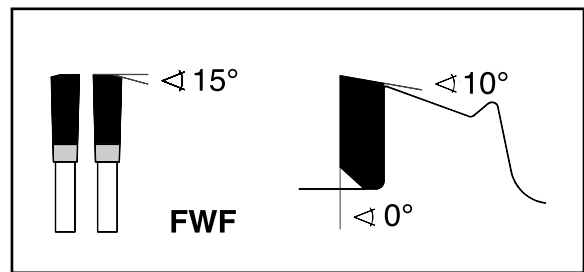
Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	Art.-Nr.
150 x 2,8 x 20	42		315042
160 x 2,8 x 20	42		316042
182 x 2,8 x 20	48		318248
182 x 2,8 x 30	48		318249
190 x 2,8 x 20	54		319054
190 x 2,8 x 30	54		319055
210 x 2,8 x 30	54		321054
215 x 2,8 x 30	80		321580
216 x 2,8 x 30	60		321660
250 x 2,8 x 30	80	2/7/42	325080





# Fercut®

**Trockenschnitt/universell einsetzbar**  
**Dry cut/all-round usable**



## Einsatz

Auf Maschinen **ohne Kühlung (Dry-Cutter-Maschinen)** wie z.B. **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc. zum Schneiden von

**Baustählen, NE-Metallen, Kunststoffen, Holz, Verbundstoffen etc.**

## Hinweis

Bei **Stahlbearbeitung** bitte **max. Drehzahl** beachten (siehe unten\*) und **unbedingt** eine **Schutzbrille** tragen.

## Use

On machines **without cooling (dry cutting)** like **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc. for cutting of

**construction steels, non-ferrous metals, plastic materials, wood, composition materials etc.**

## Advice

When **working steel** please attend **max. r.p.m.** (see below\*). Use of **safety goggles** is strictly recommended.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	*U/min r.p.m. max	Art.-Nr.
250 x 2,2 x 30	48	Uni* + 2/7/42	1750	325048
300 x 2,2 x 30	60	Uni*	1500	330560
300 x 2,2 x 30	80	Uni*	1500	330578
305 x 2,2 x 25,4	60		1500	330561
305 x 2,2 x 25,4	80		1500	330579
355 x 2,4 x 25,4	72		1200	335581
355 x 2,4 x 25,4	90		1200	335591
400 x 3,0 x 30	84	Uni*	1200	340084

Andere Abmessungen auf Anfrage. Other sizes on request.

\* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64. Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64.



## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Auslink-Fräsmaschinen

### Carbide tipped saw blades for mortising machines

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.
250 x 8,0 x 40	40	elumatec, Rapid	312207



## Änderungen

### Reworking

Standardbohrung erweitern

bis 330 mm Blatt-Ø  
ab 350 mm Blatt-Ø  
ab 600 mm Blatt-Ø

Increasing of standard bore

up to 330 mm blade-dia  
from 350 mm blade-dia  
from 600 mm blade-dia

Bohrungs-Reduziererring  
zusätzliches Nebenloch anbringen

Bore reducing ring  
Boring of additional pin hole

Haben Sie auch Bedarf an **hartmetallbestückten Kreissägeblättern für Stahlbearbeitung?**

Wenn ja – fragen Sie bitte an!

Do you have also demand for **carbide tipped circular saw blades for steel cutting?**

If yes – please tell us your demand!



## WELTWEITER SERVICE GLOBAL SERVICE



Printed in Germany | 01/2020 | [themediainhouse.de](http://themediainhouse.de)

*Sie können uns Ihre Anfragen gerne in Englisch,  
Französisch oder Spanisch senden.  
You may send us your inquiries in English,  
French or Spanish language.*

### **WEITERE PRODUKTE IN DRESS-QUALITÄT FURTHER PRODUCTS IN DRESS-QUALITY**

EINZAHNFRÄSER FÜR KOPIERFRÄSMASCHINEN SINGLE FLUTE CUTTERS FOR COPY ROUTERS METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS METAL CUTTING CIRCULAR SAW BLADES OF HSS KREISMESSER, ROLLSCHERENMESSER CIRCULAR KNIVES, CIRCULAR SHEARS SEGMENTKREISSÄGEBLÄTTER SEGMENTAL SAW BLADES TRENNKREISSÄGEBLÄTTER FRICTION SAW BLADES VOLLHARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER SOLID CARBIDE SLITTING SAWS VOLLHARTMETALL-WERKZEUGE SOLID CARBIDE TOOLS DREHLINGE TOOL BITS FRÄS- UND GRAVIERSTICHEL ENGRAVING CUTTERS

**Dress Werkzeuge  
Hentschke GmbH & Co**

Gottlob-Linck-Str. 14  
D-75439 Ötisheim

Phone +49 (0) 70 41 - 8712-0  
Fax +49 (0) 70 41 - 8712-28  
Fax (Export) +49 (0) 70 41 - 8712-29

[info@dress-tools.de](mailto:info@dress-tools.de)  
[www.dress-tools.de](http://www.dress-tools.de)